



Panagraphics™ III

Широкоформатная гибкая основа

Для использования совместно с цветными пленками и прямой струйной пьезопечати

Описание продукта

Материал 3M™ Panagraphics™ III имеет гладкую наружную поверхность и полуматовую отделку. Изображение может наноситься на материал перед нанесением на профиль путем прямой струйной пьезопечати. Наклеивание пленок на основу может производиться до или после прикрепления к раме или профилю.

Данная основа представляет собой экономичный вариант для бесшовных широкоформатных вывесок с задней подсветкой. Основа рассчитана для использования в среднесрочных конструкциях, а также конструкциях длительного пользования.

Достоинства

- Может устанавливаться на самые разные профили
- Прямая струйная пьезопечать
- Нанесены пленки как до, так и после монтажа на раме или профиле
- Устойчивость к воздействию пламени. См. «Воспламеняемость» на странице 5.

Области применения

Основа Panagraphics предназначена для создания долговечных гибких вывесок при условии использования с перечисленными совместимыми материалами в указанных ниже областях.

- Графика для применения в вывесках с задней подсветкой вне и внутри помещений в дневное и ночное время

Ограничения использования

Компания 3M не рекомендует и не дает гарантии на перечисленные ниже области применения, однако вы можете обратиться к нам, чтобы обсудить свои потребности и получить рекомендации по другим продуктам.

- Удаление существующей графики и повторное использование основы
- Декорирование с применением более чем трех слоев пленки (основная пленка плюс ламинирующая пленка)
- Использование ламинирующей пленки 3M™ Scotchcal™ 3640GPS или 3M™ Scotchcal™ 3642GPS для защиты графики
- Нанесение пленки на обратную поверхность

Совместимые материалы и оборудование

Декорирование графической пленкой

- Прозрачная пленка 3M™ Scotchcal™ серии 3630
- Прозрачная пленка 3M™ Scotchcal™ серий IJ3630-20, RG3630-20 и RG3630-20
- Прозрачная пленка 3M™ Scotchcal™ серии 2330

Прямая струйная пьезопечать

- Принтер VUTEk® 150, 2360/3360, 3300/5300
 - Краска для пьезопечати 3M™ серии 1500v2
- Принтер 3M™ 2500 UV
 - Краска для пьезопечати 3M™ серии 2600UVv2
- Принтер Durst Rho 160R
 - Краска для пьезопечати 3M™ серии 2700UV
- Принтер VUTEk® QS2000/QS3200
 - Краска для пьезопечати 3M™ серии 2800UV
- Принтер Mutoh Spitfire Extreme 65/90/100 и
- Принтер Mutoh Blizzard 65/90
 - Краска для пьезопечати 3M™ серии 600

Варианты защиты графики

- Глянцевое покрытие для трафаретной печати 3M™ 1920DR
- Глянцевое покрытие для трафаретной печати краской с ультрафиолетовым отверждением 3M™ 9720UV/9720i
- Глянцевая ламинирующая пленка 3M™ Scotchcal™ серии 8519
- Матовая ламинирующая пленка 3M™ Scotchcal™ серии 8520

Физические свойства

Ниже приведены типичные значения для необработанного продукта.

Для получения спецификаций в каждом конкретном случае обращайтесь к вашему представителю компании ЗМ.

Свойство	Значение
Основа	Винил белого цвета и основой из полиэстера
Толщина	0,054 см ± 0,001
Размер рулона	Рулоны разной ширины от 150 см до 419 см x 50 м (от 59 дюймов до 165 дюймов x 164 футов)
Диапазон рабочих температур	от -30°C до +70°C (от -22°F до +158°F)
Светопроницаемость	21% ± 2 %
Прочность на разрыв	Типичная
На разрыв поперек	15 кг/см (85 фунтов на дюйм)
На разрыв вдоль	13,4 кг/см (75 фунтов на дюйм)
На растяжение поперек	26,6 кг/см (150 фунтов на дюйм)
На растяжение вдоль	26,6 кг/см (150 фунтов на дюйм)
Вес	650 г/м ² (19 унций на кв. ярд)
Максимальный размер в готовом виде	58 м ² (625 квадратных футов) гарантированной лицевой стороны
Блеск	30 (типичное значение) при измерении фотометром на 60°
Индекс белизны (отражающей)	W.I. (E313) = 100 минимум
Соответствие стандартам	NFPA 701.1 и NFPA 701.2 U.L.48 – Стандарт для электрических знаков: утвержденный компонент ASTM E84, класс 1 DIN 4102, часть 1, класс В 1

- NFPA = Национальная ассоциация пожарной безопасности США
- ASTM = Американское общество специалистов по испытаниям и материалам
- DIN = Немецкий институт стандартизации

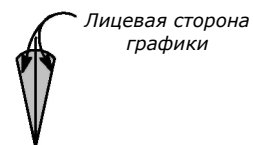
Эффективный срок службы графики

Реальный срок службы графики зависит от следующих условий:

- Использование совместимых материалов ЗМ
- Метод декорирования и формирования изображения
- Правильный выбор и подготовка основы
- Методы нанесения
- Угол и направление воздействия
- Условия окружающей среды
- Методы очистки

Примечания о гарантии – определение

Вертикальная ориентация



Лицевая сторона графики отклоняется от вертикали не более чем на ±10°

Географические зоны

- Зона 1:** Северная и Центральная Европа
- Зона 2:** Средиземноморская Европа
- Зона 3:** Северная Африка и Ближний Восток.

Гарантия 3М™ MCS™

Готовая графическая конструкция

Полная информация о гарантиях и возмещении приводится в брошюре о гарантии Центра графики 3М. Компания 3М признает только ту гарантию, которая приводится в техническом бюллетене, действительном на момент приобретения пленки.

Гарантийный срок в годах для вертикальной ориентации вне помещения					
Пленка	Серия краски	Защита графики	Географические зоны		
			1	2	3
Декоративная графика из графической пленки без печати, нанесенная на основу 3М™ Panagraphics™ III					
3630	Нет	Нет	6	5	3
2330	Нет	Нет	5	4	3
Декоративная графика из графической пленки с трафаретной печатью, нанесенная на основу 3М™ Panagraphics™ III					
3630	1900	1920DR	5	4	3
3630	9800 UV	9720 UV/9720i	5	4	3
Декоративная графика из графической пленки с пьезопечатью, нанесенная на основу 3М™ Panagraphics™ III					
IJ3630-20 FN3630-20	См. Технический бюллетень PIJ3630. Защищена с помощью SC8519/SC8520/1920 DR/9720i		4	3	2
RG3630-20	См. Технический бюллетень PIJ3630. Без защиты		3	3	2
Прямая пьезопечать на основе 3М™ Panagraphics™ III					
Нет	1500v2 * 2600UVv2 2700UV	8519 или 8520	4	3	2
	2800UV 600	Нет	3	3	2

* Для краски серии 1500v2 при использовании прямой печати без ламината необходимо выполнять печать в режиме с двойным ударом, чтобы обеспечить достаточную интенсивность цвета и стойкость изображения при использовании задней подсветки.

Условия гарантии

Гарантия 3М не распространяется на следующие случаи использования основы Panagraphics III:

- Неудачи при создании графики в случае выхода требований дизайнера за рамки установленных спецификаций.
- Растрескивание пленки или краски из-за деформации основы при низких температурах.
- Обрыв, разрыв или повреждение из-за неадекватной конструкции витрины, погодных условий, воздействия окружающей среды или форс-мажорных обстоятельств.
- Применение графики в невертикальной ориентации.

Создание графики с использованием пленки серий 3630 или 2330

При нанесении на основу Panagraphics III пленка серии 3630 допускает трафаретную печать и/или плоттерную резку, а пленка серии SC2330 — только плоттерную резку. Наклеивайте пленку на основу методом влажного нанесения или сухого/валикового ламинирования для изготовления графики, подсвечиваемой спереди.

На основу можно наносить не более двух слоев пленки.

Минимальная рекомендованная температура при декорировании составляет 15°C. См. также «**Инструкции по натягиванию и креплению**».

Для получения информации о подготовке основы и технике влажного нанесения см. Инструкцию по эксплуатации 5.30.

Струйная пьезопечать

Для получения наилучших результатов следуйте указаниям и методикам печати, приводимым в Инструкции по эксплуатации для той серии краски, которую вы используете.

Основа Panagraphics III допускает прямую струйную печать краской серии 1500v2, 2600UVv2, 2700UV, 2800UV и 600. Если не используется защита графики, для получения гарантии необходимо печатать краской серии 1500v2 в режиме двойного удара.

Вы также можете нанести печать на пленку IJ3630, FN3630 или RG3630, как описывается в Техническом бюллетене PJJ3630, и наклеить пленку на основу Panagraphics III в виде листов или графики.

Общее количество краски

Необходимое количество краски для графики определяется тем, будет ли основа Panagraphics III применяться в качестве баннера или графики с задней подсветкой. Для изображений с задней подсветкой требуется большая плотность, что достигается использованием режима двойного удара в принтере. При использовании этого режима показателем того, что вы превысили максимальное общее количество краски, является невозможность добиться насыщенности цвета по всей графике и/или невозможность высушить графику должным образом после печати. Не превышайте предел в 300% общего количества краски.

Необходимо достаточно просушивать графику

Всегда предусматривайте в технологическом процессе достаточное время для просушки изображения перед последующей обработкой. См. Технический бюллетень к краске, где приводятся важные замечания относительно сушки.

При печати непосредственно на основе Panagraphics III недостаточное просушивание может приводить к описанным ниже проблемам, на которые не распространяется действие гарантии:

- Плохое приклеивание ламинирующей пленки.
- Искажение изображения, если основа с нанесенной печатью сразу сворачивается в рулон.

Если печать производится на пленке, которая будет разрезаться и наклеиваться на основу Panagraphics III, для получения информации о просушке см. Технический бюллетень к пленке.

Изготовление

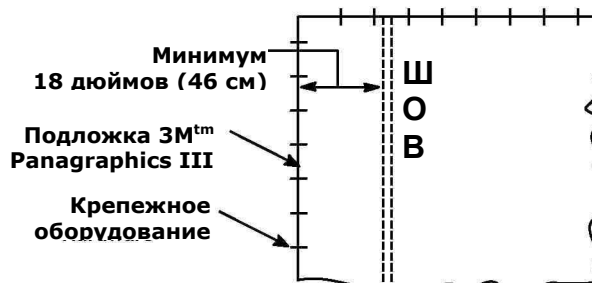
Защита графики

Чтобы добиться максимальных рабочих характеристик вывески, компания 3M рекомендует использовать только утвержденные варианты защиты графики,

указанные в данном Техническом бюллетене. Это обеспечит дополнительную устойчивость к истиранию и износу при частой очистке.

Планирование расположения швов

Планируйте дизайн таким образом, чтобы шов располагался на расстоянии не менее 46 см (18 дюймов) от любого крепежного оборудования, устанавливаемого перпендикулярно (под прямым углом) к шву.



Инструкции по натягиванию и креплению

Крепление и натягивание

- 3M рекомендует крепить и натягивать данную основу на стойку при температуре не менее 7°C (45°F) независимо от того, производится эта работа в мастерской изготовителя или на месте.
- Любую используемую систему крепления следует протестировать перед реальным нанесением.

Установка на месте при низкой температуре

- Искусственно прогрейте декорированную основу до температуры не менее 7°C (45°F) перед креплением или натягиванием вывески на стойку или раму.
- Не подвергайте декорированную основу напряжению путем ее складывания, изгибания, сминания или загибания вокруг углов. При более низких температурах пленка, приклеенная к основе, становится менее гибкой и при грубом обращении может треснуть.
- Проверьте и при необходимости заново натяните крупноформатные вывески, если температура поднимается до 15°C (60°F) и выше. Крупноформатной считается вывеска размером более 25 м² (275 кв. футов), высота которой превышает 3,3 м (11 футов) либо ширина превышает 7,5 м (25 футов).

Очистка

Используйте при очистке только мягкие моющие средства и воду. Очищайте готовую графику каждый год. В условиях повышенной загрязненности проводите очистку еще чаще.

Срок хранения, транспортировка и складирование

Подробная информация приводится в Инструкции по эксплуатации 6.5.

См. Технический бюллетень к пленке, в котором приводится информация, касающаяся обращения с пленкой.

Срок хранения и складирование

Данную основу можно хранить до 6 месяцев без декорирования и еще 6 месяцев после декорирования при соблюдении следующих условий:

- Оригинальный контейнер
- Защита от прямых солнечных лучей
- Прохладное, сухое место
- Перед использованием все материалы необходимо довести до комнатной температуры, при которой производится печать.

Свертывание готовой вывески в рулон для транспортировки

Выбор размера сердечника

- Для графики с одним слоем пленки используйте сердечник диаметром не менее 7,6 см (3 дюймов).
- Для графики с несколькими слоями пленки используйте сердечник диаметром не менее 15 см (6 дюймов).

Свертывание графики в рулон

- Сворачивайте графику в рулон изображением наружу, чтобы избежать его повреждения.
- Не используйте для закрепления рулона маскировочную ленту, которая может оставить следы на основе.

Техника безопасности и охрана труда

Информация по технике безопасности и охране труда для продукции, упоминаемой в данном бюллетене, приводится на этикетке упаковки и в паспорте безопасности материала. В случае необходимости вы можете обратиться за информацией о продукции компании 3М в Отдел токсикологического контроля и ответственности за продукцию.

Огнеопасность

Основа Panagraphics III с печатью красками 3М и без использования защиты графики проходит тесты 1 и 2 NFPA 701 «Стандартные методы тестирования пожарной безопасности для огнестойких текстильных материалов и пленок» (Standard Methods of Fire Tests for Flame-Resistant Textiles and Films).

Основа Panagraphics III при печати краской 3М серии 1500 проходит испытания согласно стандарту DIN 4102, часть 1, по классу В 1.

Основа с использованием защиты графики не тестировалась.

Важное примечание

Настоящий бюллетень предоставляет только техническую информацию.

Все вопросы, связанные с гарантией или ответственностью в отношении данной продукции, регулируются условиями продажи, и, где это применимо, решаются в соответствии с действующим законодательством.

Перед применением пленки пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для требуемого или предполагаемого использования и принять на себя весь связанный с этим риск и ответственность.

Справочная документация компании 3М

Ниже приводится список технической литературы компании 3М, которая может представлять интерес.

Бюллетени	Номер бюллетеня
Краска для пьезопечати 3М™ серии 1500v2	PB-IB 1500
Краска для пьезопечати 3М™ серии 2600UVv2	PB-IB 2600UVv2
Краска для пьезопечати 3М™ серии 2700UV	PB-IB 2700UV
Краска для пьезопечати 3М™ серии 2800UV	PB-IB 2800UV
Краска для пьезопечати 3М™ серии 600	PB-IB 600
Прозрачная графическая пленка 3М™ Scotchcal™ серии 3630	PB 3630
Прозрачная графическая пленка 3М™ Scotchcal™ серии IJ3630-20 любых версий	PB PIJ 3630
Прозрачная графическая пленка 3М™ Scotchcal™ серии IJ3630-20 любых версий	PB 2330
Глянцевая ламинирующая пленка 3М™ Scotchcal™ 8519 и матовая 8520	PB 8519/8520
Глянцевое покрытие для трафаретной печати 3М™ 1920 DR	PB 1900
Применение покрытий для трафаретной печати 1920 DR	IB 3.12
Глянцевое покрытие для трафаретной печати 3М™ 9720UV и матовое покрытие 9730UV	PB 9700
Применение покрытий для трафаретной печати 9720UV и 9730UV	IB 3.4
Глянцевое покрытие для трафаретной печати краской с ультрафиолетовым отверждением 3М™ 9720i	PB-IB 9720 i
Нанесение отметок и раскрой	IB 4.1
Использование клейкой ленты 3М; маскирование и установка интервалов для пленок	IB 4.3
Ламинирование холодной прокаткой	IB 4.22
Выбор основы и подготовка к наклеиванию графики	IB 5.1
Наклеивание, общие процедуры сухого наклеивания в помещениях и вне помещений	IB 5.5
Наклеивание чувствительных к давлению лент 3М на основу Panagraphics	IB 5.30
Очистка и ремонт декорированных навесов	IB 6.1
Хранение, обращение, эксплуатация, демонтаж	IB 6.5

Дальнейшая поддержка

За информацией по конкретным вопросам, касающимся продукции ЗМ для рекламной графики, пожалуйста, обращайтесь к местному представителю Отдела технического обслуживания ЗМ или по адресу:

ЗМ Deutschland GmbH

Display & Graphics Laboratory

Carl-Schurz-Strasse 1

D-41453 Neuss (г. Нойс)

Germany

Телефон: +49 (0) 2131 14 3500

Факс: +49 (0) 2131 14 2377

Интернет:

Использование торговых знаков или торговых марок в данном бюллетене основано на стандартах США. За пределами США эти стандарты могут отличаться в зависимости от страны.